

ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”

Процесс	Вид оборудования, технические характеристики	ФОТО
Подготовка металла	Машина дробебетная P-2500×600 Максимальная ширина стальной плиты, мм 2500 Минимальная толщина стальной плиты, мм 5	
	Листоправильная машина UBR 10x2000, UBR 25x3150 9-ти валковые Вальцы Готта Машина листоправильная 9 - ти валковая 9x230	

ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



7 валковые листопрямительные вальцы “Маккей



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



Машины термической резки

Машина газоплазменной резки Гранат

Мах. толщина разрезаемого листа 60 мм

Мах. ширина листа, мм 2500

Машины термической резки

КРИСТАЛЛ ТПЛ 2,5 К



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”

		
Механическая обработка	Металлообрабатывающие станки и оборудование (кромкострогальные, кромкогибочные, сверлильные, фрезерные, токарные, шлифовальные, для правки грибовидности, отрезные и др.) Габариты обрабатываемой детали: станки кромкострогальные до 14000 мм станки кромкогибочные до 4000 мм станки торцефрезерные: длина детали до 12000 мм, сечением 2500×3600 мм сверление отверстий до $\varnothing$ 50 мм	

ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”

Разделитель ные операции

Ножницы гильотинные

Толщина листа до 20 мм
Длина реза до 2500 мм

Ножницы комбинированные НВ-5221

*Мах. толщина разрезаемого листа 13 мм
Наибольшая толщина и ширина разрезаемой полосы 16 ×150 мм
Мах. диаметр разрезаемого круга Ø 45 мм
Мах. размеры разрезаемого уголка 14×125×125 мм*

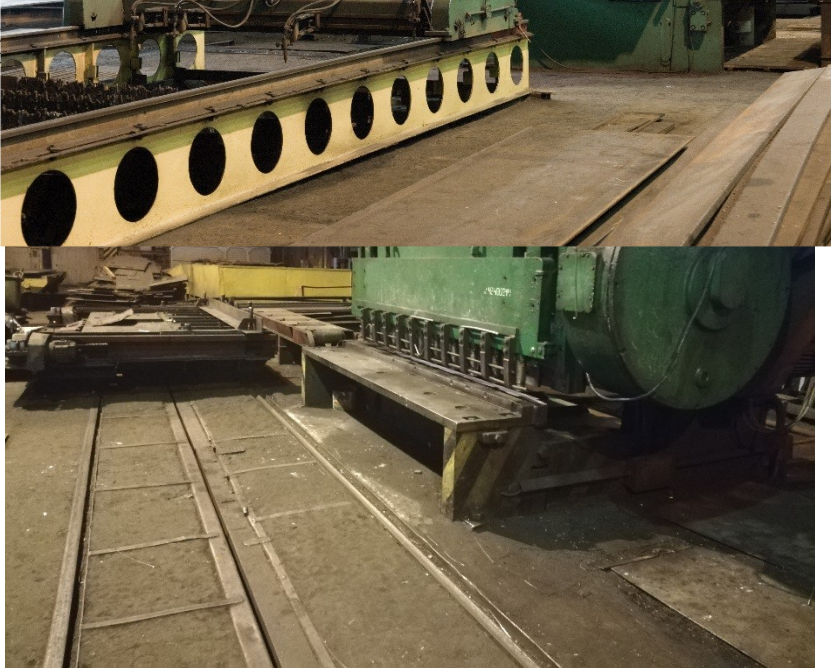
Гильотинные ножницы “Erfurt” ScTR 25x3150



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЛ”

	Ножницы Н-1726, Н-483 для резки швеллера Для поперечной резки швеллеров и двутавров № 8-40	
	Станок лентопильный “Extent”	
Кузнечно-прессовое оборудование	Пресс гидравлический ГДР РУКВ 350 Максимальное усилие 350 т	

**Автоматичес-
кие линии**

HDX 1218 для сверления и резки балки Vernet-Beringer

Полезное сечение, мм 1200×500



MAG C 620, C 625 для газовой и плазменной резки листа и сверления отверстий

Мах. толщина разрезаемого листа, мм 6 ÷ 64

Расстояние между резами, мм 2,8 ÷ 4,8

Минимальное сечение: 1000 × 300 × 5 мм

ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



VP 166 S для сверления и резки уголка (Vernet-Beringer)

Мин. полезное сечение (мм) 40×4 мм
Макс. полезное сечение (мм) 160×16 мм
Усилие рубки 230 т



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”

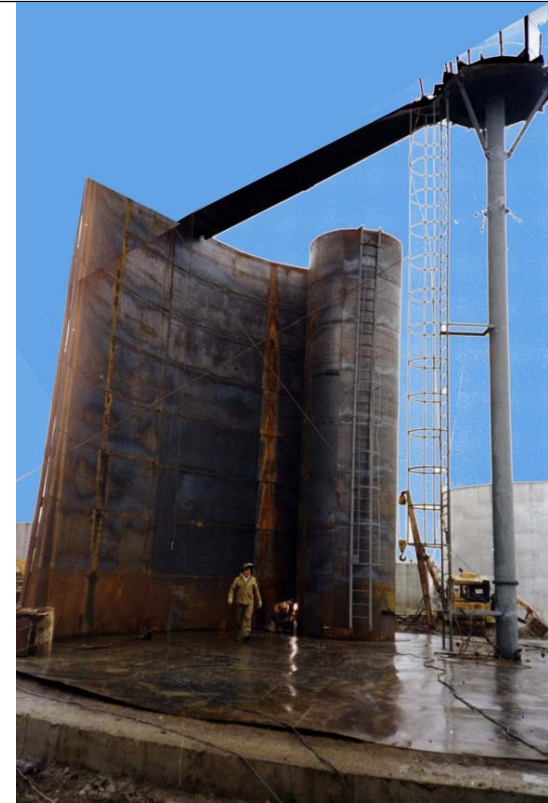
Линии рулонирования

Рулонная установка для изготовления резервуаров методом
рулонирования

максимальная толщина металла, мм - 12 - 17
высота резервуара (ширина полотна), м 7,5 ÷ 18
Масса рулона, т не более 36



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”

Машины листо- и кромкогибоч ные

Вальцы листогибочные TSV 3000/25
Машина листогибочная четырёхвалковая мод. XZM-C600/21
Машина листогибочная И 2019



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



Пресс кромкогибочный
листогиб
ERFURT РКХА 250 / 4000



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”

	Станок гибочно-профиловочный ХЗР 120/15 (сортогибочный) Максимальное усилие: 120 т	
Сварка и родственные процессы	Листогибочный кривошипный пресс И1330А «Азов» машина сортогибочная РОТУРБО <u>Оборудование для дуговой сварки сплошной проволокой в среде защитного газа.</u> Полуавтомат сварочный ПДГ -508 с ВДУ-506 - Источник сварочного тока ВДУ(М) 506 в комплекте с подающим механизмом ПДГ508. Полуавтомат сварочный ПДГ -508 с ВДУ-506 предназначен для полуавтоматической сварки и наплавки металла сплошной электродной проволокой в среде защитных газов. В комплект сварочного полуавтомата входят - подающий механизм, совмещенный со шкафом управления, горелка, катушка для сварочной проволоки. Подающее механизм имеет две пары ведущих роликов, обеспечивающих повышенное тяговое усилие. Регулирование скорости подачи электродной проволоки (и, соответственно, сварочного тока) - плавное.	

ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”

Fronius Trans Steel 5000

TransSteel 5000 – профессиональный сварочный полуавтомат с диапазоном сварочного тока 10 – 500 А
Страна производитель: Австрия



Оборудование для дуговой сварки сплошной проволокой в среде защитного газа.

Kemppi FastMig KM400.

Предназначен для сварки MIG/MAG с максимально допустимой нагрузкой 400 А при производстве тяжелых и умеренно тяжелых металлоконструкций.
Страна-производитель: Финляндия



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



Комплект малогабаритных тракторов А-1698

Автоматы «А-1698» предназначены для автоматической сварки прямолинейных угловых швов (тавровых соединений) в нижнем положении катетом 5-8 мм в среде углекислого газа или под слоем флюса. Данные автоматы можно применять для прямолинейного сваривания металлического полотна.



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”

Автомат тракторного типа ТС17, КА001

Предназначен для электродуговой сварки или наплавки под слоем флюса низкоуглеродистых и легированных сталей плавящимся электродом на постоянном токе с независимыми от параметров дуги скоростями сварки и подачи электродной проволоки, плавным изменением сварочного напряжения. Обеспечивает сварку соединений встык с разделкой и без разделки кромок, угловых и нахлесточных швов. Автомат в процессе работы передвигается по изделию или по уложенной на нем направляющей, осуществляет сварку внутри колеи соединений «в лодочку» и наклонным электродом угловых швов. Высокая надежность и долговечность. Используется с источниками сварочного тока — КИУ-1201, ВДУ-1201.



HYPERTHERM Powermax85

Система премиум-класса для резки материала толщиной до 25 мм. В конструкции этой системы, которая разработана для максимизации времени бесперебойной работы и производительности, воплощены новейшие технологические разработки, такие как технология Smart Sense™, которая позволяет автоматически регулировать давление газа. Благодаря целому ряду доступных конфигураций операторы могут выбрать именно тот инструмент, который лучше всего подходит для ручной резки или строжки



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”

Печь для проковки флюса



Правка

Станок д/правки грибовидностей ДЗМК 2
Правильно-гибочная машина для правки проката XRL100



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



**Подготовка
поверхности**

Установка абразивоструйной очистки АА-100



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”



**Нанесение
АКЗ**

Безвоздушный покрасочный агрегат GRACO



ОБОРУДОВАНИЕ ЧАО “УКРСТАЛЬ ЗАПОРОЖЬЕ”

Подъемно-
транспортное
оборудовани
е

Мостовые краны в количестве более 40 единиц

