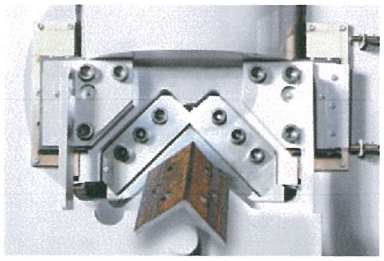
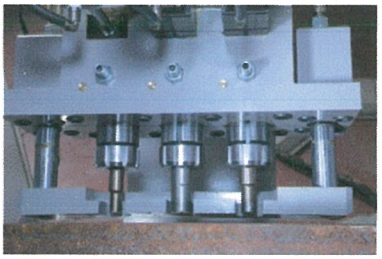
VP 206 S

Установка обработки уголка





Техническая характеристика

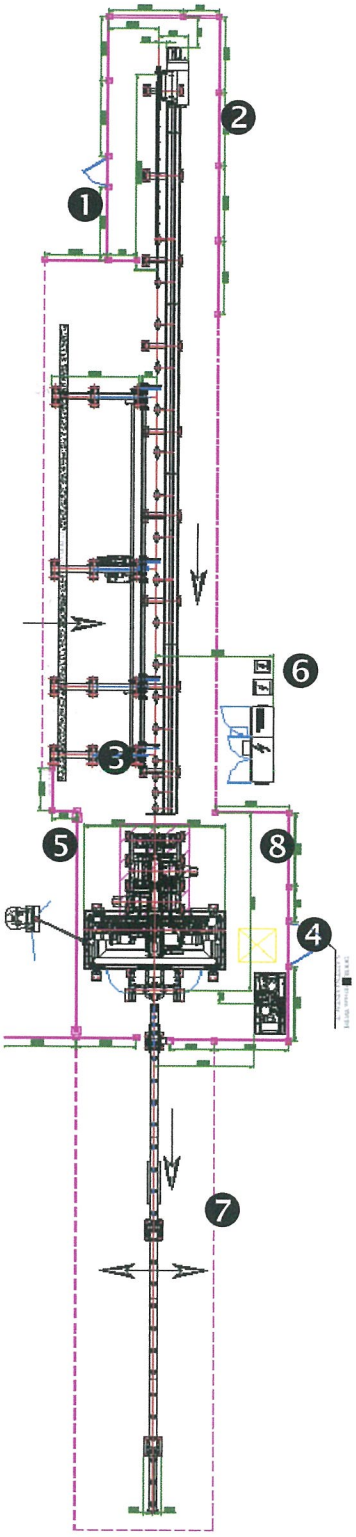
Размеры уголка:

Максимум ..... 200 x 200 x 20 мм

Минимум ..... 35 x 35 x 4 мм

Количество инструментов пробивки ..... 6 (3 для каждой полки)

План-схема

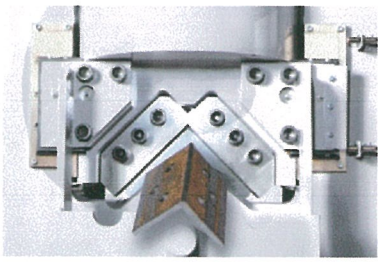


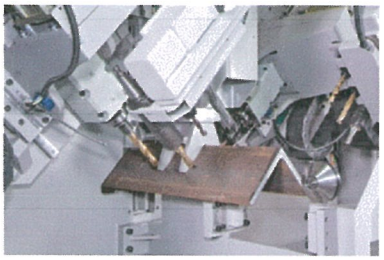
Состав:

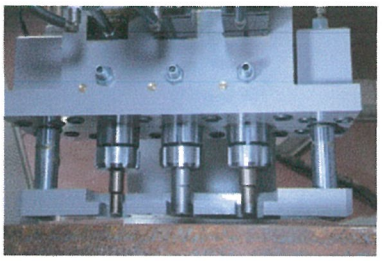
1. **Подающий поперечный транспортер***
2. **Подающий рольганг с NC подающей кареткой**
3. **VP машина с 6 инструментами пробивки и одним отрезным модулем**
4. **Гидравлический агрегат**
5. **Пульт управления**
6. **Шкаф управления с кондиционером**
7. **Отводящий рольганг, выгрузка влево или вправо вращением всей опорной балки**
8. **Сверлильная машина с двумя шпинделями***

VP 166 S

Установка обработки уголка







Технические характеристики

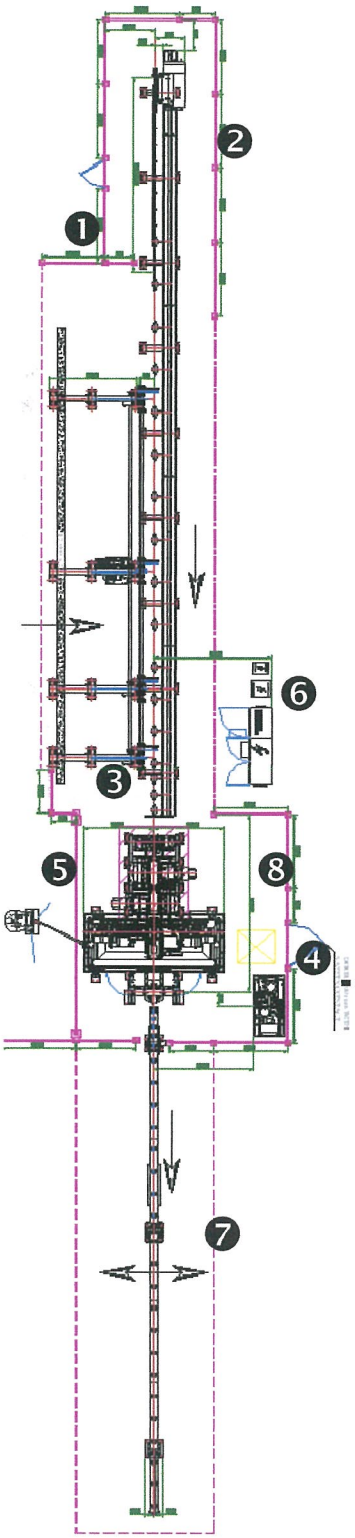
Размеры уголка:

Максимум ..... 160 x 160 x 16 мм

Минимум ..... 35 x 35 x 4 мм

Количество инструментов пробивки ..... 6 (3 для каждой полки)

План - схема



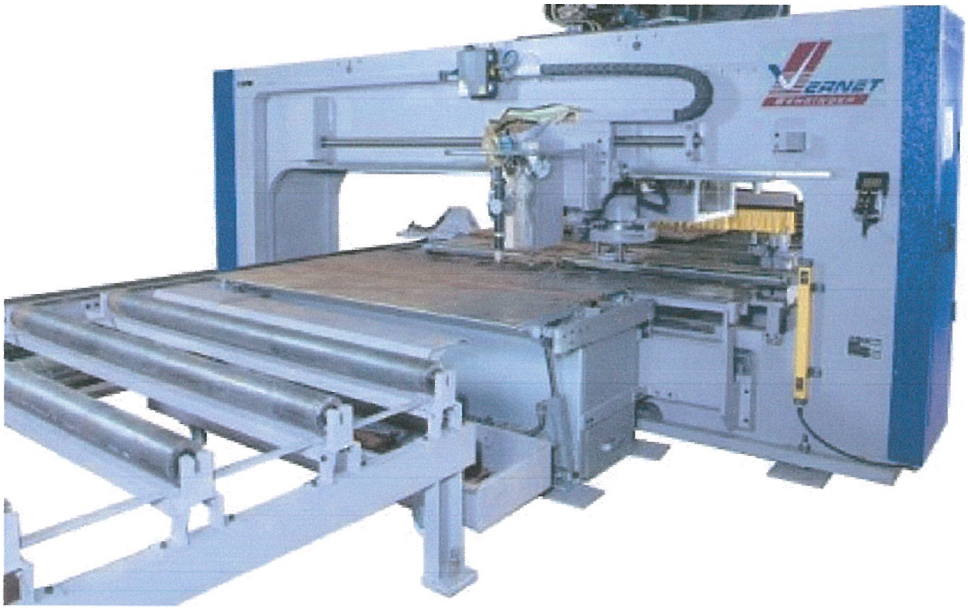
Состав:

1. **Подающий поперечный транспортер***
2. **Подающий рольганг с NC подающей кареткой**
3. **VP машина с 6 инструментами пробивки и одним отрезным модулем**
4. **Гидравлический агрегат**
5. **Пульт управления**
6. **Шкаф управления с кондиционером**
7. **Отводящий рольганг, выгрузка влево или вправо вращением всей опорной балки**
8. **Сверлильная машина с двумя шпинделями***

* *Опции*

MAG C 620

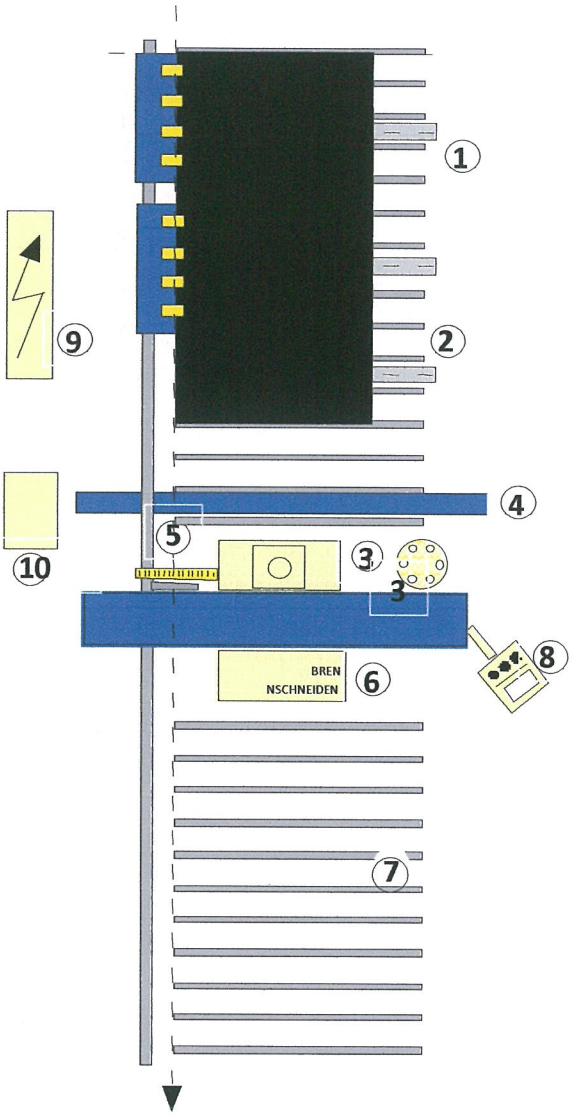
Установка для обработки листа



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Величина		**Минимум**	**Махимум**
Размер листа		1 000 x 300 мм	6 000 x 2 000
Вес листа		-	4 тн или **650 kg/m**
Точность		±0.5 мм	
Рекомендуемая толщина	Сверление	5 мм	60 мм
	Плазменная резка (опция)		30 мм с HT 2000 40 мм с HPR 260
	Маркировка (опция)		60 мм
	Газовая резка		60 мм
Сверление			
Мощность		12 kW	
Частота вращения шпинделя		160 мин$^{-1}$	**3 500 1/мин**
Диаметр		10 мм	40 мм
Управление вращения шпинделя		Частотный вариатор	
Смена инструмента		6 диаметров	
Автоматическое измерение длины инструмента		включено	
Специальные циклы		**Нарезка резьбы, зенкерование, разметка**	
Подача шпинделя		Асинхронный двигатель с винтовым механизмом	
Смазка (охлаждение)		Внешнее охлаждение и внутреннее	
Тип инструмента		HSS, Твердосплавные, с внутренней осевой подачей	
Плазменная резка (опция)			
Источник плазмы и резак		Hypertherm HT 2000 *(или HPR 260)*	
Мощность		30 kW *(45 kW)*	
Регулируемая сила тока		30 A *(40 A)*	200 A *(260 A)*
Прорезь		1.5°	5°
Используемые детали		Hyspeed детали Hypertherm Long Life Technologie включено	
Маркировка (опция)			
Тип		NC-управляемое колесо	
Усилие маркировки		5 bis 7 T, регулируется	
Количество символов		40	
Газовая резка			
Горючий газ		Propan oder Acetylen	
Рабочий диапазон		Внимание: масса листа не должна превышать граничные показатели машины	
Скорость резки		NC-управление, зависит от толщины листа	

План размещения



MAG C 620

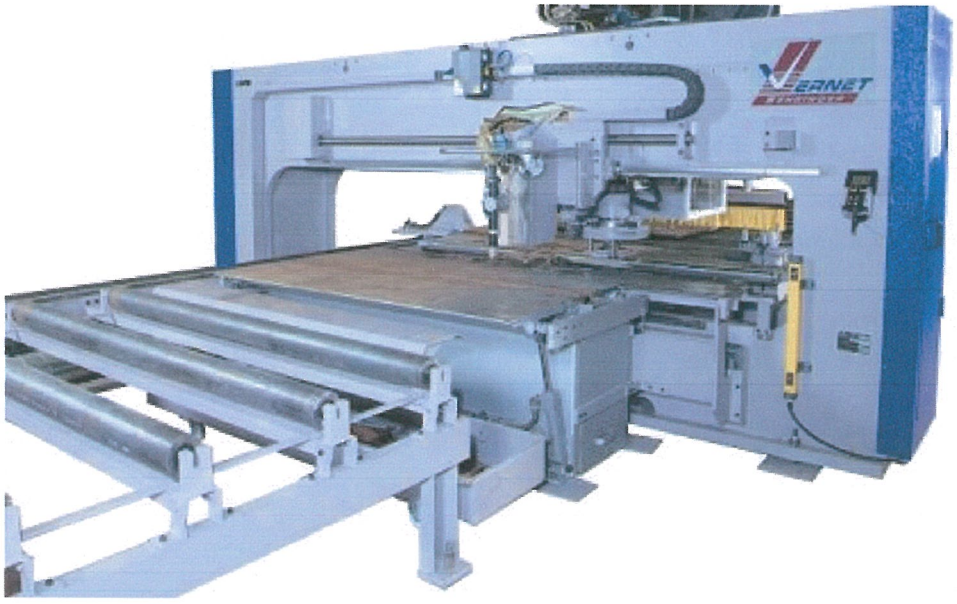
1. 3 поперечных цепи для установки листа в 0-позицию
2. Подающий рольганг с 2 NC-подающими каретками
   - для листов 6 000 x 2 000 мм для MAG C 620
     макс. линейный вес листа 650 кг/м
   - для листов 6 000 x 2 500 мм для MAG C 625
     макс. линейный вес листа 800 кг/м
3. Сверлильный модуль 12 kW с устройством смены инструмента 6 шт.
4. Система щеток для удаления стружки
5. **Опция**: 1 NC-маркировочный диск
6. 1 резак газовой резки с системой вытяжки и фильтрации

   Опция: Hypertherm HT 2000 или HPR 260 резак плазменной резки

7. Отводящий рольганг
8. Консоль управления
9. Шкаф управления
10. Гидравлический агрегат

MAG C 625

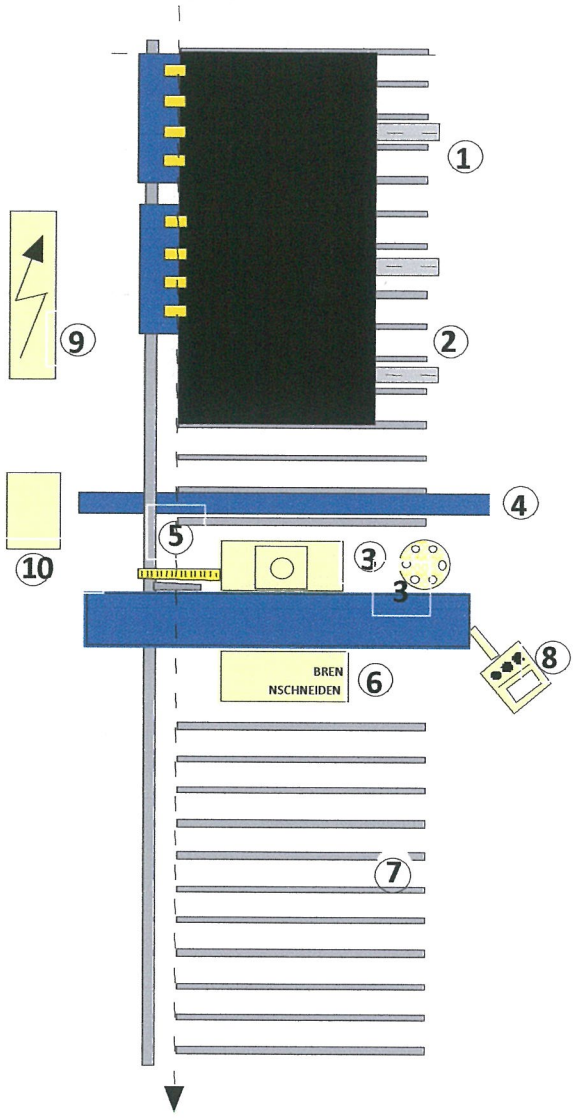
Установка обработки листа



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Величина		Минимум	Махимум
Размер листа		1 000 x 300 мм	6 000 x 2 500
Вес листа		-	4 T или **800 kg/m**
Точность		±0.5 мм	
Рекомендуемая толщина	Сверление	5 мм	60 мм
	Плазменная резка (опция)		30 мм с HT 2000 40 мм с HPR 260
	Маркировка (опция)		60 мм
	Газовая резка		60 мм
Сверление			
Мощность		12 kW	
Частота вращения шпинделя		160 мин$^{-1}$	**3 500** мин$^{-1}$
Диаметр		10 мм	40 мм
Управление вращения шпинделя		Частотный вариатор	
Смена инструмента		6 диаметров	
Автоматическое измерение длины инструмента		включено	
Специальные циклы		**Нарезка резьбы, зенкерование, разметка**	
Подача шпинделя		Асинхронный двигатель с винтовым механизмом	
Смазка (охлаждение)		Внешнее охлаждение и внутреннее	
Тип инструмента		HSS, Твердосплавные, с внутренней осевой подачей	
Плазменная резка (опция)			
Источник плазмы и резак		Hypertherm HT 2000 *(или HPR 260)*	
Мощность		30 kW *(45 kW)*	
Регулируемая сила тока		30 A *(40 A)*	200 A *(260 A)*
Прорезь		1.5°	5°
Используемые детали		Hyspeed детали Hypertherm Long Life Technologie включено	
Маркировка (опция)			
Тип		NC-управляемое колесо	
Усилие маркировки		5 bis 7 T, регулируется	
Количество символов		40	
Газовая резка			
Горючий газ		Пропан или Ацетилен	
Рабочий диапазон		Внимание: масса листа не должна превышать граничные показатели машины	
Скорость резки		NC-управление, зависит от толщины листа	

План размещения



MAG C 625

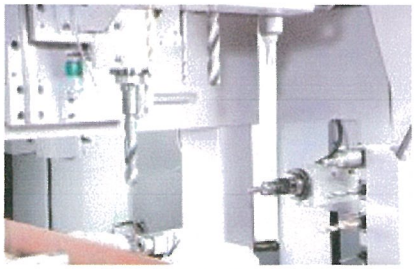
1. 3 поперечных цепи для установки листа в 0-позицию
2. Подающий рольганг с 2 NC-подающими каретками
   - для листов 6 000 x 2 000 мм для MAG C 620
     макс. линейный вес листа 650 кг/м
   - для листов 6 000 x 2 500 мм для MAG C 625
     макс. линейный вес листа 800 кг/м
3. Сверлильный модуль 12 kW с устройством смены инструмента 6 шт.
4. Система щеток для удаления стружки
5. **Опция**: 1 NC-маркировочный диск
6. 1 резак газовой резки с системой вытяжки и фильтрации

   Опция: Hypertherm HT 2000 или HPR 260 резак плазменной резки

7. Отводящий рольганг
8. Консоль управления
9. Шкаф управления
10. Гидравлический агрегат

Сверлильная установка для профильных балок

/сплит –система/ HD 1215 + HBP 530/1204 G



Технические характеристики:

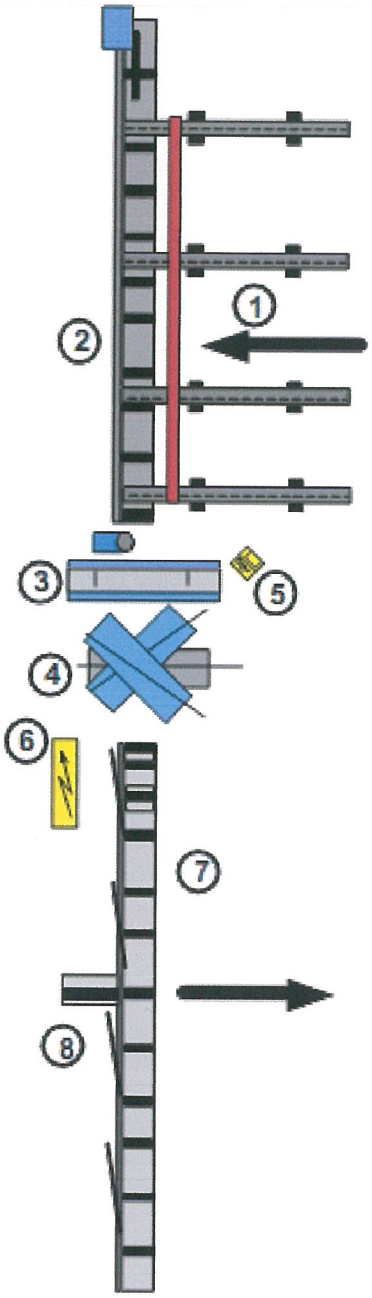
HD 1215

Тип профиля	Измерение	Минимум	Максимум
Сварная балка	мм		1200 x 490
Уголок	мм	50 x 50 x5	250 x 250 x 25
Полоса	мм	50 x 10	1200 x 30
Двутавр	мм	80	1200
Швеллер	мм	80	400

HBP 530/1204 G

Параметр		Измерение	Максимум
Сечение	90°	мм	1200 x 500
Резка под углом Влево	75°	мм	1100 x 500
	60°	мм	980 x 500
	45°	мм	770 x 500
Резка под углом Вправо	75°	мм	1100 x 500
	60°	мм	980 x 500
	45°	мм	770 x 500

Количество модулей сверления 3



HD 1215 CNC – HBP 530/1204G линия маркировки, сверления и распила

Состав:

1- Опциональное оборудования: Боковое хранение и система разгрузки, 4 цепи, 4 м шириной, с выдвижными штифтами

2- Стол подачи: 12 м рабочей длины, каретка с ЧПУ

3- Машина 3-х шпиндельного сверления

4- Ленточнопильный станок Behringer HBP 530/1204 G для резки под углом +45°/-60°

5- Панель управления с плоским экраном 15" TFT и герметичной клавиатурой

6- Электрошкаф с промышленным ПК, программное обеспечение PLC и система кондиционирования воздуха

7- Стол приема: длина 12 м, моторизованный на 4.5 м

8- Опциональное оборудования: Устройство гидравлической разгрузки